



DKC4908

LE PREMIER HYBRIDE DÉVELOPPÉ EN SEMOULE
SUR LA SÉRIE G4 CHEZ DEKALB



GROUPE DE PRÉCOCITÉ DEMI-TARDIF - GROUPE G4
BESOIN EN SOMME DE TEMPÉRATURE (BASE 6) SEMIS - FLORAISON : 970°
SEMIS - GRAIN À 32% H₂O : 1940°



CARTE D'IDENTITÉ

INSCRIPTION ITALIE 2021

TYPE DE GRAIN GRAIN DENTÉ

MORPHOLOGIE PLANTE : MOYENNE
INSERTION D'ÉPI : BASSE

VIGUEUR AU DÉPART

TOLÉRANCE VERSE RACINAIRE

TOLÉRANCE VERSE RÉCOLTE

STAY GREEN / CAPACITÉ À RESTER VERT

Comportement limitant Bon comportement
 Comportement correct Très bon comportement

BÉNÉFICES DE L'HYBRIDE



MARCHÉ SEMOULE

Couple Poids Spécifique/Rendement Brut Semoule parmi les meilleurs de la série.



STABILITÉ DU RENDEMENT

Hybride aux performances très stables.



TENUE DE TIGE ET RACINAIRE

Une fin de cycle sécurisante et un revenu assuré grâce à une excellente tenue de tige et de racines.

« DKC4908 possède un excellent Rendement Brut Semoule (RBS) qui nous a naturellement conduits à le positionner sur le marché semoule. »



FABRICE PAPOT
Ingénieur développement DEKALB



DKC4908

LE PREMIER HYBRIDE DÉVELOPPÉ EN SEMOULE
SUR LA SÉRIE G4 CHEZ DEKALB



LA SEMOULERIE DE MAÏS

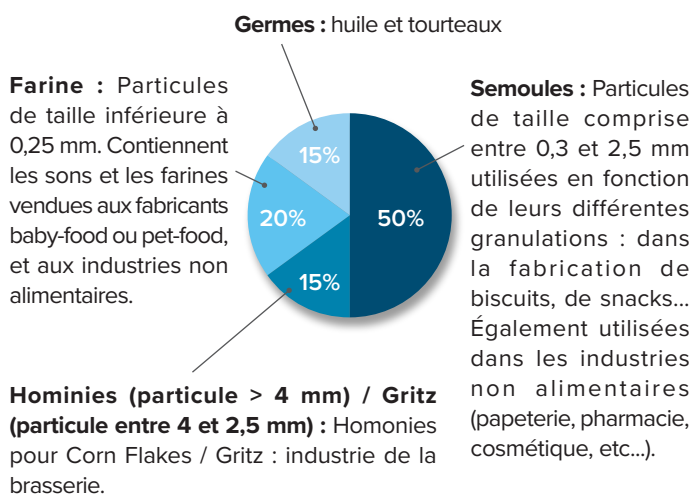
LA SEMOULERIE DE MAÏS EN CHIFFRE

La semoulerie de maïs ou maïserie est un procédé industriel qui a pour objectif de transformer la partie vitreuse du grain en semoules. Ces semoules seront presque exclusivement réservées à l'alimentation humaine.

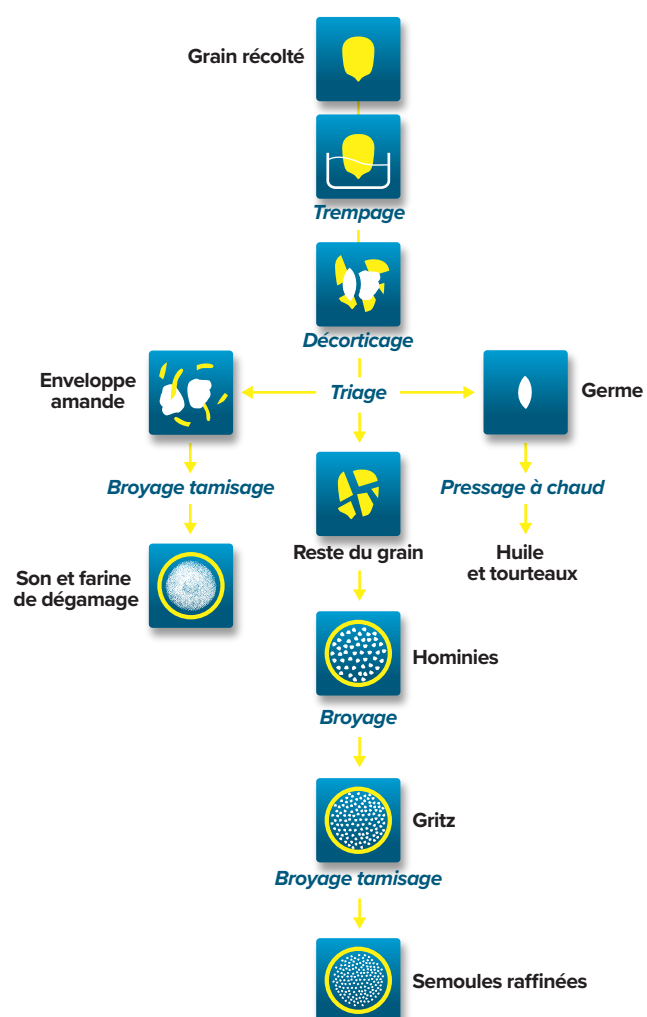
On estime à 2.5 millions de tonnes le maïs destiné à la semoulerie, soit près de 8 % des tonnages de maïs grain européen. La France occupe une place majeure dans ce secteur industriel avec près de 25 % du broyage européen, juste derrière l'Italie. La France représente à elle seule près de 40% de la production européenne (45 000ha).

LES DIFFÉRENTES UTILISATIONS

À l'issue de ce process industriel, différents types de semoules sont obtenues et chacune possèdent des utilisations différentes.



LE PROCÉDÉ INDUSTRIEL



Retrouvez toutes nos recommandations de densité **sur l'Appli 3D**

